

Tehniskā specifikācija.

Šķeldas transportiera Nr.2. Nr.3.remonts, Brīvības ielā 38:

Konveijera garums ir Nr.2 22 m. Konveijera garums ir Nr.3 24 m Ražība – 60m³ stundā (šķelda)

1. Darbu apraksts.

- 1.1. Ķēdes nomaiņa (pasūtītāja ķēde);
- 1.2. Lāpstiņu nomaiņa;
- 1.3. Ķēdes slīdošo vadotņu nomaiņa;
- 1.4. Ķēdes pievada zobratu nomaiņa;
- 1.5. Gultņu nomaiņa;
- 1.6. Konveijera korpusa remonts – korozijas un bojājumu vietās.
- 1.7. Darbu veikšanas laiks: jūlijs – augusts, 2017. gads;
- 1.8. Darbu veikšanas laiks – 10 dienas no objekta nodošanas darbu veicējam.

2. Prasības materiāliem

- 2.1. Ķēdes slīdošo vadotņu biezums 20mm 80% un 30 mm 20% (no polietilēna PE 1000);
- 2.2. Ķēdes lāpstiņām jābūt no ūdens izturīga finiera ar biezumu ne mazāku kā 40 mm, izmērs – 610mm x150mm ;
- 2.3. Lāpstiņu stiprinājums – pašfiksējušās skrūves;
- 2.4. Pie ķēdes jābūt piemetinātiem lāpstiņu piestiprināšanas mezgļiem ar atstarpi 500 mm.

3. Prasības pretendentiem

- 3.1. Pēdējo 3 gadu laikā ir veicis iepriekš minētos darbus vismaz 2 objektos (katlu mājās ar jaudu ne mazāku kā 10 MW);
- 3.2. Materiālu un darbu garantija – 2 gadi.

4. Iesniedzamie dokumenti.

- 4.1. Apliecinājums par atbilstību punktam Nr.3.1. (firmas nosaukums, kontaktpersona, telefona Nr.).
- 4.2. Pretendenta pieteikums.

Pirms piedāvājuma iesniegšanas obligāti ir jāveic objekta apskate klātienē (Brīvības ielā 38), (pieteikties – V.Kostjkins, mob.tel. 29214719).

Piedāvājumu Cenu aptaujai var iesūtīt pa faksu 636 02210, iesniegt Talsu ielā 84, Ventspilī, vai pa e-pastu – vent.siltums@ventspils.lv (ieskenēts piedāvājums).

Cenu aptaujas vērtēšanas kritērijs – zemākā cena.

Cenu aptaujas piedāvājumu iesniegšanas termiņš 04.07.2017.

Pielikumā:

1. Pretendenta pieteikums uz 1 lp.;
2. Galvenie tehniskie rādītāji uz 6 lp.;
3. Fotogrāfija 1 uz 1 lp.;
4. Fotogrāfija 2 uz 1lp.;

Centrālās katlumājas vadītājs



V.Kostjkins

Pretendenta pieteikums.

2017. gada.....

Adresēts: PSIA „Ventpils siltums”, Talsu ielā 84, Ventspilī

.....
/pretendenta nosaukums, reģistrācijas nr., juridiskā adrese/

iepazīnušies ar cenu aptaujas dokumentiem, mēs piedāvājam noslēgt iepirkuma līgumu par Šķeldas transportiera Nr.1. remonts, Brīvības ielā 38 par līgumcenu:

Nr.	Nosaukums	Mērv.	Daudzums	Cena, EUR	Summa, EUR
1	Materiāli un darbi	gab.	1		
Līgumcena (gadā)					
PVN: 21%					
Līgumsumma					

Ar šo mēs apstiprinām, ka:

- mūsu piedāvājums ir spēkā 20 dienas no iepirkuma piedāvājuma iesniegšanas datuma;
- iesniegtais piedāvājums atbilst Tehniskās specifikācijas prasībām;
- materiālu un darbu garantija – 2 gadi.

Personas ar pārstāvības tiesībām paraksts vārds, uzvārds, amats.....

KIV d.d.

ķēdes konveijers

Nr 2



1. GALVENIE TEHNISKIE RĀDĪTĀJI

Nosaukums un tips:	ĶĒDES KONVEIJERS 800 -1 HARDOX
Izpildījums:	dubultas ķēdes,
Izgatavošanas gads:	2012
Tehniskās dokumentācijas Nr.:	11-0063-078-000
Transportējamais materiāls	Biomasa, Dabīgās koksnes šķelda,
Granulācija:	G100
Slāņa augstums:	100 - 350 kg / m ³
Ražība:	līdz 63 m ³ / h
Konveijera renes platums:	800 mm
Lāpstīņu augstums:	100 mm
Ķēdes solis:	125 mm
Lāpstīņu solis	750 mm
ķēdes ātrums:	0.39 m/s
Konveijera piedziņa:	Reduktormotors
- ražotājs:	Strojna Maribor
- Tips:	FG62-70.SMB 132
- Pozīcija kompleksā:	N3
- Rotācijas ātrums reduktora izejā:	26 min ⁻¹
- Motora jauda:	9.2 kW
- Savienojums:	380 V
- Frekvence	50 Hz
- Elektroaizsardzības klase:	IP 54
- Garums	20 m

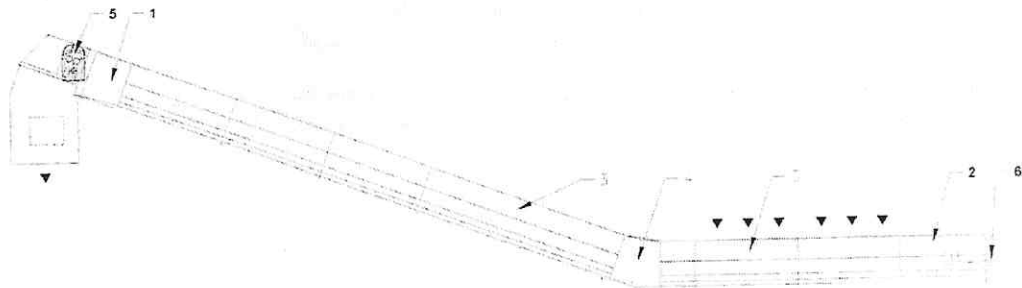
Lietošanas instrukcija

2. APRAKSTS UN TEHNISKAIS RAKSTUROJUMS

Kurināmā ķēdes konveijers ir paredzēts koka šķeldas un līdzīgas biomasas transportēšanai. Konveijers sastāv no piedziņas vārpstas (1) un spriegotāja mezgla (2), horizontālās siles (3) un siles līkuma (4).

Tas ir izveidots no tērauda siles, ķēdes ar šķērseniski novietotām lāpstīņām. Ķēdes vadotnes ir izgatavotas no materiāliem, kas nodrošina labu slīdamību. Materiāla transportēšana notiek pa metāla sili.

Konveijers ir apgādāts ar elektromotoru un reduktoru (5). Nepieciešamais ķēdes nostiepums tiek panākts ar spriegotām skrūvēm (6) spriegotāja blokā.



3. MONTĀŽAS UN DROŠAS DARBĪBAS INSTRUKCIJA

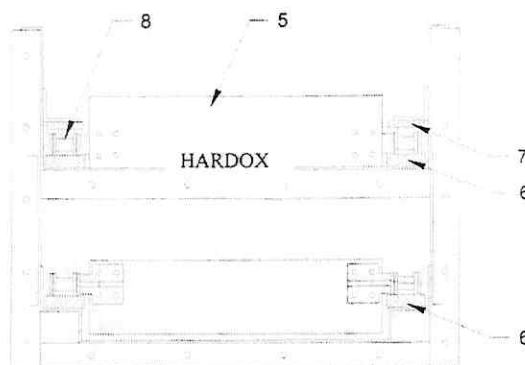
3.1. Montāžas instrukcija



Ķēdes transportieri tiek piegādāti samontēti, saskaņā ar vispārējiem transportēšanas izmēru ierobežojumiem. Iekārtas, piegādes un uzstādīšanas vietā, jānovieto uz atbilstošas, stabilas un stingras pamatnes. Stabila iekārtas fiksācija ir nosacījums drošai darbībai, izslēdz vibrāciju iespēju un to ietekmi uz pārējo aprīkojumu. Iepildes un izlādes mezgli var tikt nekustīgi sasaistīti ar pārējo aprīkojumu, bet tiem jābūt slēgta tipa vai pienācīgi aizsargātiem ar drošības tīklu, jo pastāv apdraudējums saskarsmei ar kustīgām daļām.

Rezerves daļu un nomaināmo detaļu saraksts:

Poz.	Nosaukums, tips	Kods	Ražotājs
1	Velkošās vārpstas gultnis	FYJ 80 TG	SKF
2	Spriegotāja gultnis	FYJ 70 TG	SKF
3	Ķēdes rullis velkošajā mezglā	t=125 mm, 7 gear tooth, borehole ϕ 80	KIV, DIN 8165
4	Ķēdes rullis spriegotāja mezglā	t=125 mm, 7 gear tooth, borehole ϕ 75	KIV, DIN 8165
5	Lāpstiņa – "koterm"	100*40*610, "koterm" PE1000	KIV
6	Ķēdes apakšējās daļas aizsargs	80 * 26.5, "koterm" PE1000	KIV
7	Ķēdes augšējās daļas aizsargs	75 * 15, "koterm" PE1000	KIV
8	Ķēde	t=125 mm, lamella 45*6	KIV, DIN 8165
9	Reduktors 9,2 kW, n = 26 min ⁻¹	FG 62 70 SMB 132 Ma4	Strojna Maribor



**1. GALVENIE TEHNISKIE RĀDĪTĀJI**

Nosaukums un tips:	ĶĒDES KONVEIJERS 800 -1 HARDOX
Izpildījums:	dubultas ķēdes,
Izgatavošanas gads:	2012
Tehniskās dokumentācijas Nr.:	11-0063-079-000
Transportējamais materiāls	Biomasa, Dabīgās koksnes šķelda,
Granulācija:	G100
Slāņa augstums:	100 - 350 kg / m ³
Ražība:	līdz 63 m ³ / h
Konveijera renes platums:	800 mm
Lāpstīņu augstums:	100 mm
Ķēdes solis:	125 mm
Lāpstīņu solis	750 mm
Ķēdes ātrums:	0.39 m/s
Konveijera piedziņa:	Reduktormotors
- ražotājs:	Strojna Maribor
- Tips:	FG62-70.SMB 132
- Pozīcija kompleksā:	N3
- Rotācijas ātrums reduktora izejā:	26 min ⁻¹
- Motora jauda:	7,5 kW
- Savienojums:	380 V
- Frekvence	50 Hz
- Elektroaizsardzības klase:	IP 54
-Garums	23.5 m



2. APRAKSTS UN TEHNISKAIS RAKSTUROJUMS

Kurināmā ķēdes konveijers ir paredzēts koka šķeldas un līdzīgas biomasas transportēšanai. Konveijers sastāv no piedziņas vārpstas (1) un spriegotāja mezgla (2), horizontālās siles (3).

Tas ir izveidots no tērauda siles, ķēdes ar šķērseniski novietotām lāpstiņām. Ķēdes vadotnes ir izgatavotas no materiāliem, kas nodrošina labu slīdamību. Materiāla transportēšana notiek pa metāla sili.

Konveijers ir apgādāts ar elektromotoru un reduktoru (5). Nepieciešamais ķēdes nostiepums tiek panākts ar spriegotajām skrūvēm (6) spriegotāja blokā.



3. MONTĀŽAS UN DROŠAS DARBĪBAS INSTRUKCIJA

3.1. Montāžas instrukcija



Ķēdes transportieri tiek piegādāti samontēti, saskaņā ar vispārējiem transportēšanas izmēru ierobežojumiem. Iekārtas, piegādes un uzstādīšanas vietā, jānovieto uz atbilstošas, stabilas un stigras pamatnes. Stabila iekārtas fiksācija ir nosacījums drošai darbībai, izslēdz vibrāciju iespēju un to ietekmi uz pārējo aprīkojumu. Iepildes un izlādes mezgli var tikt nekustīgi sasaistīti ar pārējo aprīkojumu, bet tiem jābūt slēgta tipa vai pienācīgi aizsargātiem ar drošības tīklu, jo pastāv apdraudējums saskarsmei ar kustīgām daļām.

Rezerves daļu un nomaināmo detaļu saraksts:

Poz.	Nosaukums, tips	Kods	Ražotājs
1	Velkošās vārpstas guļtnis	FYJ 80 TG	SKF
2	Spriegotāja guļtnis	FYJ 70 TG	SKF
3	Ķēdes rullis velkošajā mezglā	t=125 mm, 7 gear tooth, borehole ϕ 80	KIV, DIN 8165
4	Ķēdes rullis spriegotāja mezglā	t=125 mm, 7 gear tooth, borehole ϕ 75	KIV, DIN 8165
5	Lāpstīga – "koterm"	100*40*610, "koterm" PE1000	KIV
6	Ķēdes apakšējās daļas aizsargs	80 * 26.5, "koterm" PE1000	KIV
7	Ķēdes augšējās daļas aizsargs	75 * 15, "koterm" PE1000	KIV
8	Ķēde	t=125 mm, lamella 45*6	KIV, DIN 8165
9	Reduktors 7,5 kW, n = 26 min ⁻¹	FG 62 70 SMB 132 Ma4	Strojna Maribor

